高インテンシティ・ ビームを特徴とする J-PARC に向けて、次 世代型検出器の開発 を進めている。今まで データ読出し用とし てG10とCuが使われ てきた基板の代わり に、最近携帯電話等の 普及で急速に広がり つつあるポリイミド を使用したフレキシ ブルな基板に、新たに Al をパターンとして 使うことにより、物質 量が小さくかつ自在

Design of the Read-out Strip-Electrode Sheet



፪ 図1最初にフレキシブル基板を使ったカソート読出し用のテスト基板 Ξ

に変形可能で、検出器と読出し基板が一体化したような検出器が可能となって、多彩な検出システムを考えることができる。

そこで第一段階として、円筒形ドリフトチェンバーの内側に設置するバーテックスチェンバーのカソード面に、 方向の読出し可能なフレキシブル基板をワイヤーの代わりに使用するテスト基板を製作し(図1)、十分使用でき ることを確認した。今後は、Al/ポリイミドの多層シートを使った実機を要求する実験を待つばかりである。

また、CERN で開発されて以後最近急速に各方面で研究が進んでいる、やはりフレキシブルなシートを使った検 出器、GEM 検出器の新しい開発として、KEK 内で立ち上がった測定器開発室の MPGD グループに参加して、佐賀 大、東大 CNS、広島大等と共同で行い、KEK の PS 東カウンターホール内にテストベンチを構築した。現在ここで テスト用 GEM 検出器(図2)を使って着々と基礎研究が進んでいる。特に、GEM 製法による違い(ウエットタイプ・ ドライタイプ)、GEM 面の穴のパターンの違い(六角形・四角形) GEM シートの厚さの限界、使用するガスによ

る違い等の性 能を詳細に調 べ、最終的には 50 µ m 厚のポ リイミドの可 ロに使用され ている 5 µ m 厚 Cu の代わりに Al を使製作し、 この GEM によ る TPC の製作



図2:PS東CH内に設置されたテスト用GEM検出器とその構造。

を考えている。

一方、シリコン型検出器シ ステムの開発を進行中の理 研・延與放射線研究室グルー プに参加して、その一部の開 発研究を共同で行っている。 このシリコン型検出器シス テムは、図3に示すようにシ リコン・ストリップ型とピク セル型の検出器を組み合わ せたもので、以下にあげるよ うな新しい技術が開発研究 されて組み込まれていく。

Structure

Image: Ima

図 3 :次世代のBNL PHENIX & RHIC-SPIN実験用として製作中の シリコン型検出器システム

たワイヤー・ボンディング・システム 2)アルミニウム - ポリイミド・バス

3) Stripixel 型検出器

1)アルミニウムを使っ

1)では、日本におけるほとんどの会社がボンディング に金を使用している。これはファインピッチ・エッチン グの yield などの点で Al より金のほうが扱いやすいため であろう。ここでは、熱膨張係数の異なる部材を組み合 わせるため、常温工程にすぐれている Al を使い、50 µm というファインピッチ(Al 線ボンディングではほ ぼ限界)で多ワイヤーのボンディングを精度よく行う ことを可能とした(図4)。現在試験的にシリコン・ピ クセル検出器に使用したものを作成し、今年中にはこ のシステムを使ったテスト器が出来上がる予定であ る。2)は、最初に挙げたフレキシブル基板及びその 読出し基板の応用で、ここで Cu の代わりに Al シート

を使用する製法が確立されれ ば、フレキシブル基板にもフィ ードバックされるというもの である。最終的には多層化され た Al フレキシブル基板がター ゲット近傍の検出器やその読 出しに利用可能となる(図5)。 3)は、シリコン検出器のスト リップタイプとピクセルタイ プを組み合わせたパターンを



図4:アルミワイヤー・ボンディングの拡大写真。



Al-Kapton Bus readout to minimize material (120micron pitch and 40micron width), the thickness of Al layer is 12micron.



図5:バス用に試作したアルミニウム - カプトン基板

図6 Stripixelの構造とテスト用基板

使用するもので、BNLのZ.Li氏により考案構造をした図6のような渦巻型のXY二つのピクセルが特徴的である。 現在以上のような技術開発が精力的に進行中で、今後の新しい検出器に応用されていく。

素粒子原子核研究所・第4研究系の活動報告(12月)

○J-PARC で使用予定の残留ガスビームプロファイルモニタの実証機が完成し納品された(写真 1)。これまでの R&D を元に、永久磁石を使って形状をコンパクトにした。来年の1月に東北大 サイクロトロン RI センターでビーム試験を行う。数μA の 50MeV 陽子ビームで大強度ビームに 対する依存性を調べ、J-PARC で実用に耐えることを実証する。

○ビームラインダクトに設置されるモニター等の機器を、瞬時に取外すための機構を開発している。ベローズが使用されるが、大きな口径のものになると従来は面間を調整するためのディスタントボルトの調整に時間が掛かった。写真2はレバー金具を利用した、ベローズを収縮させる方式で、2本のレバー(手前と向側)を倒すだけでベローズが縮み、前後の装置が引き出せる。写真のフランジは呼び径 310 サイズのものである。



写真1



写真2

写真3

○8/22に始まったニュートリノ実験施設のデ ィケイパイプ上流部(3NBTと交差する部分の 50m)の冷却水管接続工事は1120本の水冷配管 (U字管)溶接による接続、配管の圧力試験、 全体の真空試験の全工程を終え12/6に竣工し た。真空試験は両端部に蓋を溶接することで 行った(写真3)。途中漏れが見つかったが補 修した。下流部の設置工事は2007年度末ごろ。

○共同利用マシンタイムの開始

11月8日より17年度後期のTRIACマシンタイムが始まった。装置の運転体制については8時間3交代制とし、昼番1人、準夜勤・夜勤夫々2人の体制でまず進めている。

11月の共同利用課題では、二重閉殻である¹³²Sn近傍のスピン偏極核分光実験による 核構造研究にむけたスピン偏極装置の性能試験が⁸Li-ビームを用いて行われた。実験中 のビーム強度はおよそ10⁴pps程度で、核子当たり178 keVと305 keVのエネルギーの異な るビームを安定して供給する事が出来た。

現在データ解析中ではあるが、核子当たり 178 keVでの偏極測定では、偏極生成に用い ている傾斜薄膜(10mg/cm²の厚さでビーム 軸に対し70度傾けた炭素薄膜)の枚数に対 する偏極度の増加傾向を確かめる事が出来 た(図参照)。今後、本実験結果を元に装置 の改良を行い、測定対象元素のIn同位体ビー ムによる偏極生成確認実験などを来年2月 に行い、本測定に備える予定。

